



EXTRAS DE LAMINATE

Poz.	DENUMIRE SI SECTIUNE (mm)	LUNG. (mm)	NR. (buc)	GREUTATE IN KG		
				kg/ml	kg/buc	total
P1	Pb 100x6	140	64	4.71	0.66	42.20
P2	Ø48.3x4 - Montant	900	64	4.37	3.93	251.71
P3	Buloane Ø12	120	128	0.888	0.11	13.64
P4	Ø48.3x4 - Mana curenta	94080	3	4.37	411.13	1233.39
TOTAL KG						1540.94
Electrozi ptr. sudura 7%						107.87
TOTAL GENERAL KG PENTRU TRONSONUL 19						1649

Lungimea tevilor marca P4 sunt lungimi aproximative totale.
Debitarea lor se va face la fata locului.

Pentru degradari vezi planşa - Ob2-A19
Faza PT+DE elaborata pe baza PROIECT faza DALI Pr. Nr. 14/2020, SC "ABRAL ART" SRL, Bucuresti

VERIFICATOR TEHNIC	NUME	SEMNATURA	CERINTA	REFERAT / EXPERTIZA NR. / DATA
dr.arh. SZEKERES I.	S.C. "ARHING"			BENEFICIAR: UAT JUDETUL ARGES PR.NR. XXXI-1120/2021
dr.arh. SZEKERES I.	PROIECTARE-CERCETARE-EXPERTIZARE IN CONSTRUCTII, INSTALATII Tg.Mures str. Gh.Doja nr.47/A			PR.NR. 2021
teh. TAMAS	SEF PROIECT			FAZA: DTAC/PT-DE
	PROIECTAT			PL.NR. Ob2 - A40
	REDACTAT			

SCARA 1:50; 1:20; 1:10; 1:5

DATA 2021

PLAN TRONSON 19 PROPUNERE

NOTA:
Se reface finisajul tuturor treptelor; se buciardeaza minim 2cm si se refac cu mortar aditivat MT100
Suprafata treptelor consolidate se rifleaza la 30 min dupa turnare.
Suprafata scarilor si a podestelor va fi curatata de vegetatie si de pamant inainte de interventii.
Balustrada este alcatuita din mana curenta, bara de protectie si montant din teava rotunda de Ø48.3 mm.
Balustrada se trateaza anticoroziv (dublu strat grund) si se vopseste in strat dublu cu vopsea pentru metal culoare gri, RAL 7044